



FOGSPRUTA FÖR MURBRUK

SOM DRIVS MED EN BORRMASKIN

**VIDHÄFTNINGSTEST NR. 1 , MELLAN OMMURAT
TEGEL OCH BEFINTLIG SKALMUR.
TEGLET FASTSPRUTAS MED MURBRUKSFOGSPRUTAN**

A.



Bild A. Visar en kvarsittande plåtform av fabrikat MURMA. På denna har tegelstenar lagts ut, utan bruk mellan plåt och tegel, med ett mellanrum motsvarande en normal stötfog , ca. 15 mm, mellan varje sten. Denna röda tegelrad skall symbolisera det

tegelskift som tryckts loss av rostande armeringsjärn över en murverksöppning i ett äldre murverk. Den ovanförliggande gula tegelbalken skall symbolisera ett ovanförliggande fast skift i den befintliga skalmuren.

Genom att fylla den horisontella fogen mellan dessa skift, samt stötfogarna, på ett sådant sätt att tillräcklig vidhäftning mellan gul och röd skiftesgång skapas, samt att ett rostfritt och syrafast bistål lägges och kringgjøtes i denna fog, kan det skadade murverket repareras. Väl rengjorda och fuktade ytor är ett måste. Eftervattning har ej utförts. Provkroppen är lagrad i kallförråd sommartid.

Murbruk: OPTIROC GULLEX MURBRUK B, med 10% VIDHÄFTARE i vattendelen. Fogen fylls i flera omgångar, varje omgång strykes och trycks in med fogslev, för att få full utfyllnad. Med en pensel, har omgångarna jämnats. Obs! att inget fritt vatten, eller uppblött bruk, med för hög vattenhalt, nu får förekomma på tegelytorna. Omgångarna har utförts vått i vått.

B.

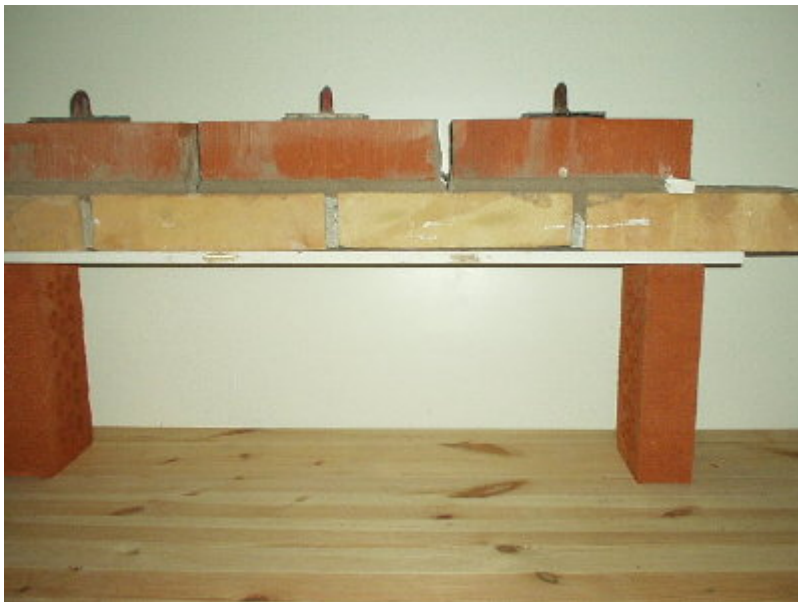


Bild B. Visar hur man förbereder provningen genom ett vända provkroppen upp och ned, samt avskilja stenarna inbördes. Stenarna har försetts med pålimmade ankarplattor.

C.



Bild C. Visar den urfrästa stötfogen, samt det avsågade bistålet.

D.



Bild D. Visar hur stenarna kan utsättas för dragkrafter i dragpressen, sedan tegelbalken är fäst mot bordet. Lägsta värdet visar att det behövs ca: 150 kp dragkraft för att dra loss en sten, i detta prov.

E.



Bild E. Visar på mycket god vidhäftning mellan röd och gul skiftesrad. Brottet sker i bruket. Bottningslisten, den grå skumgummislangen som syns på bilden, som skall hindra bruket att täppa till luftspalten, kan göras tunnare än som i detta fallet. Då ökar vidhäftningsytan, och därmed kraftupptagningsförmågan.

Vidhäftningen kan säkerställas ytterligare, genom att ytorna grundas med ett tunnfgsbruk med hjälp av ett specialmunstycke.

INSLAMNING

1. SPECIALMUNSTYCKE MED UPPÅTRIKTADE HÅL



2. BRUKET PRESSAS UPPÅT



3. BRUKET STRYKES I SIDLED



Om man utför grundning, får man perfekt vidhäftning, och brottet sker alltid i bruksfogen, även om man använder ett hydrauliskt kalkbruk, som normalt anses ha mycket dålig vidhäftning.

Ett hydrauliskt murbruk är speciellt användbart då man vill ta upp rörelser i murverket, eftersom bruket har en seg, eftergivlig, förmåga.

Krympningsrörelser kan uppstå då nytillverkade förspända tegelskift härdar.

Redovisning av provdragning med B-C-, och D-bruk.

PROVDRAGNING PROVET

AVSER ATT MÄTA HUR STARKT ETT MURAT SKIFT, UTFÖRT PÅ EN VALVBÅGSFORM, ELLER EN ILAGD TEGELBALK, FÄSTER MOT DET OVANFÖRLIGGANDE BEFINTLIGA TEGELSKIFTET, VID REPARATION AV ETT SKADAT MURVERK (LÖSA TEGELSTENAR), ÖVER VANLIGTVIS ÄLDRE FÖNSTERÖPPNINGAR.

GRUNDNING OCH FOGFYLLNING UTFÖRES MED



FOGSPRUTA .

28 DAGARS PROV MOT TEGELBALK, GRUNDNING ÄR UTFÖRD MED TUNNFOGSBRUK. MURBRUKEN SKALL VARA LÄMPADE FÖR **SPRUTFOGNING**. BILDERNA REDOVISAR ETT BRUK AV **B-BRUKSKVALITE'**

MEDELDRYGNSTEMPERATUR CA:16 GRADER



TRE STENAR **SPRUTFOGADE** TILL EN TEGELBALK



1. TEGLET SLITS SÖNDER VID EN KRAFT PÅ **600 KP**



2. TEGLET SLITS SÖNDER VID EN KRAFT PÅ **498 KP**



3. TEGLET SLITS SÖNDER VID EN KRAFT PÅ **636 KP**

MURBRUK B

DET GÅR INTE KLISTRA DRAGPLATTORNA MOT STENARNA LIKA HÅRT
SOM STENARNA ÄR SPRUTFOGADE MOT TEGELBALKEN.
I DETTA FALLET VIDHÄFTAR TRE STENAR MOT TEGELBALKEN EFTER 28
DAGAR, SÅ ATT EN VIKT PÅ MER ÄN 1734 KILO, KAN HÄNGAS I
TEGELBALKEN.

REDAN EFTER 7 DAGAR UPPMÄTTES 1537 KILO.

MOTSVARANDE SIFFROR FÖR C-BRUK: 1002 KILO 7 DAGAR
1716 KILO 28 DAGAR
D-BRUK: 525 KILO 7 DAGAR
946 KILO 28 DAGAR



HANS GUSTAVSSON I LUND AB

HÖGVILTSGRÄNDEN 6 226 52 LUND

TEL. 046-306869 070-5983918 FAX: 046-304144 E-MAIL:

hans.gustavsson.ab@telia.com

HEMSIDA: www.hansgustavssonab.se