

1. Drag axeln bakåt tills skruven ligger emot bakstyckets insida, i detta läge spännes schucken fast så att axeln bottnar i schucken, samt att ett mellanrum på ca. 5 mm bildas mellan schuck och bricka. Man kan kapa axeln i lämplig längd, eller fylla i med tillkapade brickor från det bifogade anpassningsröret.
2. Om mellanrummet blir för stort, kommer skruven att ligga emot skrovets främre del och skada detta, då spruta och maskin pressas emot varandra.
3. Håll tratten vertikalt, samt håll bormaskinens handtag horisontellt. Placera nu stödet och bormaskinen på ett plant underlag, och använd dina fria händer vid påfyllningen av tratten.
4. Tag upp anordningen, och håll den i de två markerade greppområdena. Starta bormaskinen så att skruven roterar i högervarv. Håll pipen ute i bruket, så att vibrationerna från sprutan överförs till bruket, som på så sätt vibreras mot fästytorna.

OBS! AV SÄKERHETSSKÄL MÅSTE TRATT OCH SKROV VARA IHOP-MONTERADE DÅ SKRUVEN ÄR I RÖRELSE, SAMT MÅSTE ETT MUNSTYCKE MED MINSTA SPALTÖPPNINGSAVSTÅND ( $d_{min}$ ) EJ ÖVERSTIGANDE 8 MM, VARA MONTERAT.

Sliten skruvfogspruta med defekt funktion, måste kasseras. Sprutan är avsedd för material med kornstorlek som normalt mur och putsbruk. Vid för styv massa, eller för stora partiklar, kan sprutan vridas ur handgreppet, och rotera runt och orsaka skada. Pröva försiktigt vid osäkerhet. Lämplig massa, för sprutans funktion, är av krämig konsistens. Murbruk kan göras mera lättarbetat med tillsats av tex. vidhäftningsökande tillsatser, som tillhandahålles av respektive bruksleverantör. Följ respektive materialleverantörs blandningsanvisningar. Färdigblandade torrbruk ger ett förutsägbart, kvalitetssäkrat resultat. För blandningens lämplighet till det avsedda arbetet, svarar användaren.

VARVTALET SKALL HÅLLAS MINDRE ELLER LIKA MED 1200 VARV I MINUTEN, VILKET MEDFÖR HAND-ARM VIBRATIONER MINDRE ÄN (<) 2,5 METER PER SEKUND I KVADRAT. UPPMÄTTA VÄRDEN FÖR AVGIVET BULLER:

A-VÄGD EMISSIONSLJUDTRYCKSNIVÅ VID OPERATÖRSPLATSEN = 90 dB

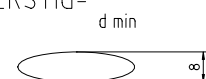
C-VÄGD TOPPEMISSIONSLJUDTRYCKSNIVÅ VID OPERATÖRSPLATSEN = 106,5 dB

Bullermätningen utförd med en elpneumatisk borrhämmare med inkopplad men ej aktiverad slagmekanism.

Maskiner med icke inkopplad, eller i avsaknad av slagmekanism, ger lägre bullervärden.

ANVÄND HÖRSELSKYDD, SKYDDSHANDSKAR, SKYDDSGLASÖGON

Sid1 Utgåva12. Texten kan komma att ändras utan föregående varning.



Fortsättning bruksanvisning.

**MURBRUK MELLANGRÅTT: EXV.**

**B-BRUK PUTS OCH MURBRUK TORRBRUK**

**MURBRUK LJUSGRÅTT: EXV.**

**C-BRUK PUTS OCH MURBRUK TORRBRUK**

**VID BLANDNING MED VIDHÄFTARE: BLANDA VÄTSKEDELEN SÅ ATT DEN BESTÅR AV CA: 4% VIDHÄFTARE OCH RESTEN VATTEN. MAN KAN ÄVEN ANVÄNDA ENDAST VATTEN, SPECIELLT VID FETARE BRUK SÅSOM C-BRUK , ELLER FLYTANDE BRUK, SÅSOM EXPANDERBRUK, ELLER TUNNFOGSBRUK.**

**BLANDNING AV MURBRUK B, SAMT PUTS OCH MURBRUK C:**

**BEREDNING: BLANDA VÄTSKEDELEN, HÄLL I TORRBRUKET, BLANDA I 2 MINUTER, LÅT VILA I 5 MINUTER, BLANDA I 1 MINUT.**

**TILLFÖR VÄTSKA TILL TORRBRUKET TILLS LÄMPLIG KONSISTENS ERHÅLLITS. BRUKET ÄR LÄMPLIGT FÖR SPRUTAN, DÅ DEN LÅNGSAMT ROTERANDE BLANDARVISPEN DRAS UPP UR BRUKET I BLANDNINGSKÄRLET, OCH ATT DET DÅ BILDAS EN 2-4 CM SKÅLFORMAD FÖRDJUPNING I BRUKETS YTA.**

**FÖR BLANDNINGARNAS LÄMPLIGHET TILL DE AVSEDDA ARBETENA, SVARAR ANVÄNDAREN.**

**KONTROLLERA ATT DET FÄRDIGA RESULTATET BLIR DET FÖR VARJE TILFÄLLE ÖNSKADE.**

**Bruken kan färgsättas, tala med leverantören.**

***Tillsats av frostskyddsmedel ger ett smidigare bruk.***

Använd helst en omrörare. Som alternativ kan man använda en visp och en borrmaskin. Det är mycket viktigt att bruket omröres noga . Detta gör bruket smidigt, och lämpligt för sprutan.

Bruket har vanligtvis bra konsistens då det tränger ut ur pipen då sprutan försiktigt stötes mot ett fast underlag, men inte annars rinner ut av sig självt utan att skruven roterar.

***Vid sprutning, håll ej pipen så att materialströmmen i för hög grad hindras av mottryck.*** Då riskerar man att vattnet går före tungmaterialet, och man får en torrplugg och stopp i sprutan. ***I viss mån ,och för god utfyllnad, skall dock pipen hållas inne i bruket vid sprutning.***

***Pluggar i bruket orsakade av att vattnet har tryckts bort, måste rensas bort. Tag bort det lösttagbara munstycket och rensa det, samt rensa den fasta pipen. Driftsstörningar orsakade av luftfickor kan ofta avlägsnas genom att upprepat stöta sprutan mot ett fast underlag. Om locket är påsatt, kan man banka på det så att pluggen trycks ut.***

***Sämre funktion, men ej helt stopp, kan bero på att en torrplugg delvis har bildats, kanske beroende på att man för några sekunder har stoppat flödet***

*genom att ha täppt till pipen. Den måste rensas bort. Om man försöker köra bort den, brukar den förvärras så att man får ett totalstopp så att sprutan ej går att hålla, utan den börjar medrotera och kan orsaka skada.!*

*För stort motstånd kan också orsakas av att pipen har för liten öppning, se dock sid. 1, angående maxdiameter ur säkerhetssynpunkt. Den plastpip, som är densamma som till traditionella fogsprute patroner, kan kapas för att få en lämplig öppning. Den går lätt att forma oval, genom att trycka ihop den, fram och tillbaka, eftersom behovet varierar under arbetets gång. Formas den med värme blir den mer formstabil. Vinkelrätt avkapad, och ovalt formad, är lämplig utformning, i många fall. Den längre plastpip som används till kemankarmassor, passar utvändigt, till den medföljande slangadaptern, och är lämplig vid lättflytande bruk, exv. expanderbruk, exv. vid fastgjutning av kramlor.*

*Smidig konsistens, plasticitets höjande tillsatser, samt fett bruk, påverkar funktionen positivt.*

*Då bruket lämnar pipen i en jämn ström, är utrustningen klar att arbeta med.*  
**ANVÄND FÄRSKT BRUK!**

Fyll på med nytt bruk då nivån har sjunkit till den koniska delen av tråget. Låt inte sprutan och dess behållare och pip torka.

Vid användning av lock över påfyllnadsöppningen, tillse att det inte lossnar, med risk för spill som kan skada. Ett påsatt lock håller bruket i tråget färskt längre.

#### **ARBETSTEKNIK VID OMFOGNING:**

##### **FÖRVATTNA MURVERKET RIKLIGT.**

Montera skruvfogsprutan i chucken på en steglöst variabel bormaskin. Fyll tratten med bruk. Rikta munstycket. Håll det an mot fogningsobjektet, *snett från sidan, och något bakåt in i det redan sprutade bruket. Låt pipen vara fri från omgivande kanter och lös ute i bruket, så att vibrationerna från pipen fortplantas till bruket, så att det effektivast vibreras in mot omgivande ytor.*

Bäst kan dessutom vara att hålla en viss del av pipens bredd *ute ur* bruksfyllningen. Resultatet blir bra om det liknar en välfylld svets.

Börja nedifrån och arbeta dig uppåt. Börja exempelvis med **första skiftets stötfogar, (dom vertikala fogarna vid stenarnas kortändar)**, för att därefter fortsätta med den ovanförliggande **liggfogen, samt därefter med nästa skifts stötfogar, osv.**

Vid breda **liggfogar**, rikta dessutom pipen något uppåt, dvs. upp i "taket" på den urfrästa fogen. Vid smala fogar får man rikta pipen mera vinkelrätt in, så att bruket pressas in och inte flödar över bakåt.

Vid breda **stötfogar**, fylls mot vardera sidan först, därefter fylls fogen mitt i, vid behov. Man kan även vicka pipen från sida till sida, så att bruket fäster mot de vertikala ytorna. Sådana breda fogar fylls lämpligen även i omgångar, där man trycker bruket mot dom omgivande ändytorna med en slev. Fyll dessutom lite högre än dom omgivande stenarnas ovansida, (**gäller alla stötfogar**), för att lättast få en skarv som förenas med liggfogen som skall anbringas där. Överfyll fogen, låt vattnet dra ur något, och efterbearbeta fogen, då den erhållit lämplig bearbetningsbar konsistens, med exempelvis traditionell träfogpinne och borste, eller fogslev. Om fogen torkar olika fort, så behandla murverket i omgångar, där konsistensen är lämplig, så att man uppnår en viss efterpackning. Detta motverkar krympsprickor orsakade av vattenuppsugningen till stenen.

*För att säkerställa fyllnad speciellt vid djupare, breda, och även djupa smala fogar, kan man fylla i omgångar och däremellan stryka det våta bruket med en fogslev med ett visst tryck. Jämna till så att påföljande fyllning fyller ut helt. Vanligtvis erhålls dock ett perfekt resultat vid fyllning av fogen i en omgång.*

För att underlätta brukstransporten genom sprutan, och effektivare få bruket att fästa mot appliceringsstället, vibrerar sprutan då axeln roterar.

**EFTERVATTNING. FÖLJ BRUKSLEVERANTÖRENS ANVISNINGAR. VANLIGTVIS REKOMMENDERAS NÅGRA DAGARS EFTERVATTNING , OCH / ELLER SKYDD FÖR ALLTFÖR SNABB UTTORKNING.**

Efter användning, fyll behållaren med vatten , kör maskinen tills rent vatten kommer ut, rengör ytterligare, ev. med flaskborste. Infetta axeln efter vattenrengöring.

Axeln får inte gå trögt eller kärva i sin upplagring ty detta försämrar funktionen.

Minska slitaget genom att smörja axel och brickor med lämpligt smörjmedel, exv. konsistensfett.

En väl insmord axel, hindrar smutsigt vatten att tränga in och ge avlagringar som kan göra att axeln går trögt. Ett visst glapp mellan axeln och dess upplagring är viktigt för funktionen.

Skrapa bort avlagringar genom att föra axeln upprepade gånger genom hålet i kapsylen, och samtidigt skrapa mot sidorna med den skarpkantade axeländen

**OBS: För ej avsedd användning av skruvfogsprutan, avrådes.**

**SÄKERHETSTESTAD VID SP Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut.**

Texten i denna anvisning kan ändras utan förvarning och ansvar för tillverkaren . Information om den senaste utgåvan lämnas av tillverkaren och rsp.återförsäljare.

Eftertryck förbjudes

Utgåva 12

## REKOMMENDATIONER FÖR VAL OCH ANVÄNDNING AV VIBRERANDE HANDHÅLLNA MASKINER

### HAND-ARMVIBRATIONER INNEBÄR ALLTID VISS RISK FÖR SKADOR.

Skadorna yttrar sig främst som cirkulations- och känselrubbnings i händer och fingrar. Generellt gäller att skaderisken ökar med styrkan av vibrationen samt med den tid under vilken den verkar. Utifrån dagens kunskap kan dock inte någon säker gräns för skadlig respektive icke skadlig exponeringsdos anges. Detta beror bland annat på att människor är olika känsliga för vibrationer.

Med utgångspunkt från EGs maskindirektiv och SPs system för klassning av vibrationer har därför nedanstående rekommendation formulerats.

### Rekommendation

Allmänt gäller att skaderisken ökar markant för varje vibrationsklass varför det alltid är lämpligt att välja en maskin med så låg vibrationsklass som möjligt.

Vibrations-klass	Vibrations-styrka (acceleration, m/s <sup>2</sup> )	Vägledande bedömning
0	< 2,5	Liten skaderisk
1	2,6 - 3,5	Bör kunna användas i dagligt arbete med måttlig skaderisk
2	3,6 - 4,9	
3	5,0 - 7,0	Bör användas i liten omfattning
4	7,1 - 9,9	
5	10,0 - 14,0	Bör användas mycket restriktivt
6	14,1 - 20,0	
7	> 20,0	Stor risk för vibrationsskada. Bör endast användas i undantagsfall

Anm. Klassindelningen är baserad på laboratoriemätta värden under standardiserade betingelser enligt SS-ISO 8662. Beroende på maskinens aktuella användning kan avvikelser i praktiken uppstå. Klassningen är baserad på mätningar på tre exemplar av varje maskintyp och innehåller samtidigt en viss statistisk säkerhetsmarginal.